

1.2312 40CrMnMoS8-6

Normbezeichnungen vergleichbarer Werkstoffe

AISI ≈ P20 +S AFNOR 40CMD8S

Werkstoffangaben

Rückgeschwefelter und daher sehr gut zerspanbarer Kunststoffformenstahl.

Chemische Zusammensetzung

%	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
Min.	0,35	0,30	1,40	—	0,050	1,80	0,15
Max.	0,45	0,50	1,60	0,030	0,100	2,10	0,25

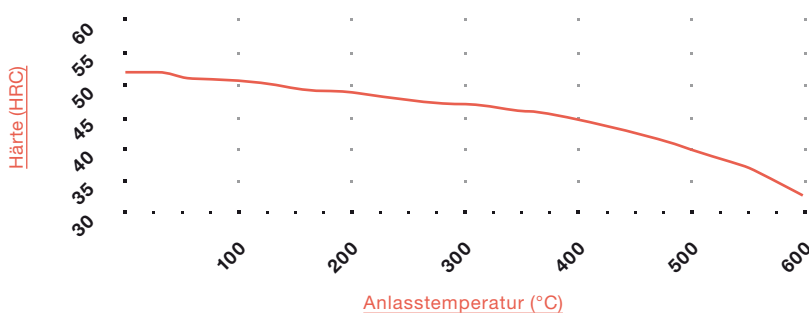
Wärmebehandlung

Warmumformung	850 - 1 050 °C
Weichglühen	720 - 740 °C
Spannungsarmglühen	650 - 680 °C (weichgeglühter Zustand) / ca. 550 °C (vergüteter Zustand)
Härtetemperatur	840 - 880 °C
Härte	üblicherweise 280 - 325 HB
Anlasstemperatur	üblicherweise 600 °C - 680 °C (siehe auch Anlassschaubild)

Lieferzustände

Vorvergütet	280 - 325 HB
-------------	--------------

Anlasschaubild 850 °C - Öl



Ab Lager verfügbare Abmessungen

20,5 - 272,0 mm rd.

Beispielhafte Anwendungsbereiche

Press- und Spritzwerkzeuge, nicht zum Polieren, Narben, Hartverchromen oder Oberflächenbeschichten geeignet.