

# 1.2365 32CrMoV12-28 DIN EN ISO 4957

## Normbezeichnungen vergleichbarer Werkstoffe

AISI H10 BS BH10 AFNOR 32CDV12-28 UNS T20810 JIS SKD7

## Werkstoffangaben

Hochlegierter Chrom - Molybdän - Vanadinstahl mit besonderer Unempfindlichkeit gegen die Bildung von Warmrissen durch Temperaturwechsel.

## Chemische Zusammensetzung

%	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
Min.	0,28	0,10	0,15	—	—	2,70	2,50	0,40
Max.	0,35	0,40	0,45	0,030	0,020	3,20	3,00	0,70

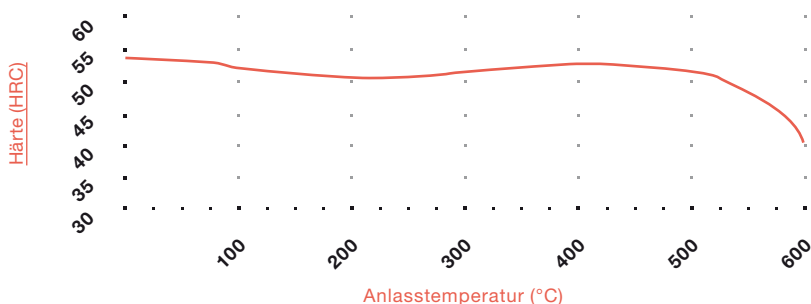
## Wärmebehandlung

Warmumformung	850 - 1 100 °C
Weichglühen	730 - 780 °C
Spannungsarmglühen	600 - 650 °C
Härtetemperatur	1 020 - 1 070 °C
Härte	min. 46 HRC
Anlasstemperatur	üblicherweise 550 °C - 700 °C (siehe auch Anlassschaubild)

## Lieferzustand

Weichgeglüht	Härte max. 229 HB
--------------	-------------------

## Anlassschaubild 1 040 °C - Öl



## Ab Lager verfügbare Abmessungen

25,8 - 323,0 mm rd.

## Beispielhafte Anwendungsbereiche

Hochbeanspruchte Werkzeuge der Schrauben, Muttern, Nieten und Bolzen Industrie, Dorne, Gesenkeinsätze, Warmscherenmesser.