

1.2379 X153CrMoV12 DIN EN ISO 4957

Normbezeichnungen vergleichbarer Werkstoffe

AISI D2 BS BD2 AFNOR Z160CDV12 UNS T30402 JIS SKD10

Werkstoffangaben

Kaltarbeitsstahl, ledeburitisch, 12 %iger Chromstahl mit guter Durchhärbarkeit, guten Zähigkeitseigenschaften und hoher Anlassbeständigkeit, bei dem auch ein Nitrieren möglich ist.

Chemische Zusammensetzung

%	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
Min.	1,45	0,10	0,20	—	—	11,00	0,70	0,700
Max.	1,60	0,60	0,60	0,030	0,030	13,00	1,00	1,000

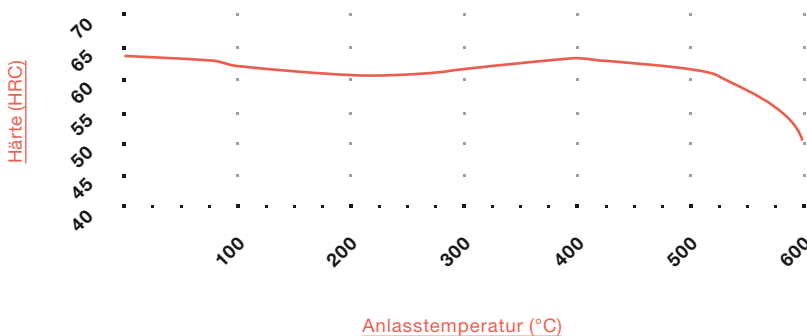
Wärmebehandlung

Weichglühen	830 - 860 °C
Spannungsarmglühen	650 - 680 °C (im Zustand Vergütet (+QT) unterhalb der Anlasstemperatur)
Härtetemperatur	980 - 1 080 °C
Härte	min. 61 HRC (übliche Arbeitshärte 58 - 63 HRC)
Anlasstemperatur	180 - 400 °C (siehe auch Anlassschaubild)

Lieferzustand

Weichgeglüht	Härte max. 255 HB
--------------	-------------------

Anlasschaubild 1 020 °C - Luft



Ab Lager verfügbare Abmessungen

15 - 503 mm rd.

Beispielhafte Anwendungsbereiche

Hoch verschleißbeanspruchte Kunststoffformen, Hochleistungsschneidwerkzeuge, Ziehkerne, Kaltscherenmesser, Gewinderollen, Räumnadeln, Tiefziehwerkzeuge, Fließpresswerkzeuge.