

Chemische Zusammensetzung gem. EN 573-3

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Bemerkung	Einzeln ^{[a][b]}	Gesamt ^[a]	Al ^[a]
Min.	—	—	—	0,10	4,50	—	—	—	—	—	—	—
Max.	0,40	0,50	0,10	0,60	5,60	0,20	0,20	0,20	0,10-0,60 Mn+Cr	0,05	0,15	Rest

[a] Schließt alle aufgeführten Elemente ein, für die keine Grenzwerte angegeben sind. [b] Die Summe dieser "Anderen Beimengungen", deren Massenanteil einzeln 0,010 % oder mehr beträgt, wird mit zwei Dezimalstellen vor der Summenbildung ausgedrückt.

Mechanische Eigenschaften gem. DIN EN 754-2 (gezogen) DIN EN 755-2 (gepresst)

Zustand	Maße (mm)		R _m	Rp _{0,2} min.	A min.	A min.	HBW
	RD max.	VK max.	(N/mm ²)	(N/mm ²)	(%)	50mm (%)	(typ. Wert)
Gezogen O/H111	80	60	250-320	110	16	14	65
Gezogen H12	40	25	270-350	180	8	7	85
Gezogen H14	25	10	≥300	210	4	3	95
F*/H112	200	200	≥250	110	14	12	65
O/H111	200	200	250-320	110	15	13	65

* Werte Zustand "F" dienen nur zur Information.

Physikalische Eigenschaften Raumtemperatur

Dichte (g/cm ³)	2,64
Elastizitätsmodul (MPa) 70	70 000
Elektrische Leitfähigkeit (MS/m)	15-19
Wärmeausdehnungskoeffizient (K ⁻¹ · 10 ⁻⁶)	24,1
Wärmeleitfähigkeit (W/m · K)	110-140

Geltende Normen

	Gepresst	Gezogen
Technische Lieferbedingungen	EN 755-1	EN 754-1
Mechanische Eigenschaften	EN 755-2	EN 754-2
Maßtoleranzen - Rund	EN 755-3	EN 754-3
Maßtoleranzen - Vierkant	EN 755-4	EN 754-4
Maßtoleranzen - Sechskant	EN 755-6	EN 754-6
Chemische Zusammensetzung	EN 573-3	EN 573-3
Maßtoleranzen Flach	EN 755-5	EN 754-5
Maßtoleranzen Rundrohr	EN 755-7	EN 754-7
Maßtoleranzen Rundrohr	EN 755-8	EN 754-8
Maßtoleranzen Profile	EN 755-9	

Korrosionsbeständigkeit *

Witterung	1
Meerwasser	1

Zerspanungseigenschaften *

Weichgeglüht	3
Kaltverfestigt	1
Ausgehärtet	—

Lötbarkeit *

Hartlöten mit Flussmittel	5
Hartlöten ohne Flussmittel	5
Reißlöten	3
Weißlöten mit Flussmittel	5

Oberflächenbehandlung*

Schutzanodisieren	1
Anodisieren dekorativ	4
Hart Anodisieren	—
Anstrich / Beschichtung	5

Umformung*

Kaltumformung	—
Warmumformung	—

Schweißbarkeit*

Gas-	4
WIG-	2
MIG-	2
Widerstandsschweißen	2

* Eigenschaften : 1 = sehr gut / 6 = ungeeignet

Anwendungsgebiete: Schiffsbau, Fahrzeug-, Eisenbahn- und Konstruktionsbau, Medizintechnik und optischer Gerätebau.